

会社案内



 **RHYTHM**

リズム翔栄株式会社

経営理念

経営理念

物づくりを通じ社会へ貢献

社是社訓

+Y2
2年先のスタンダードを、いま提供

ご挨拶



リズム翔栄株式会社は、クロックの製造販売を祖業とし、現在は車載・工作機械・光学機器関連の精密金型・部品事業を主力とするリズム株式会社の子会社として、2023年7月に設立し、株式会社翔栄の事業を承継しました。そして、株式会社翔栄の経営理念である「物づくりを通じ社会へ貢献」、社是・社訓である「2年先のスタンダードを、いま提供」を継ぎ、リズムグループの長期ビジョンの実現に向け、船出いたしました。

また、加速する脱炭素化や技術革新の流れを受け、100年に一度の大変革期と言われる自動車業界において、「先端技術と先取りのこころ」で、先進運転支援システムやコネクテッド機能関連など新たな市場に向けた新製品開発にも積極果敢に挑戦し、リズムグループのものづくり力との融合、シナジー発揮により、中長期的、持続的成長を実現してまいります。

すべてのステークホルダーの皆さまのご期待に沿えるよう、物づくりを通じ社会へ貢献してまいりますので、今後ともご指導ご支援の程、よろしくお願い申し上げます。

代表取締役社長 木村 務

リズム翔栄 企業行動憲章

リズム翔栄は、社会の一員として、お客様、お取引先、社員、株主、地域社会等のすべてのステークホルダーの方々との相互理解と信頼関係を築きながら、「物づくりを通じ社会へ貢献」したいと考えています。

そのためにつぎの8原則に基づき、国の内外において、人権を尊重し、関係法令、国際ルールおよびその精神を遵守しつつ、持続可能な社会の創造に向けて、高い倫理観をもって社会的責任を果たします。

1. 顧客満足と信頼の獲得

「カスタマーファースト」の実践を通じ、顧客満足と信頼を得られる、社会的に有用で安全性に配慮した高品質な製品・サービスを提供します。

2. 公正かつ適正な事業活動

公正、透明、自由な競争ならびに適正な取引を行います。国や地域を問わず、関係法令、社内規程等を遵守するとともに、高い倫理観・道徳観に基づいて行動します。

3. 透明性の高い企業活動

すべてのステークホルダーに対し、適時・適切に企業情報を開示します。個人情報・顧客情報ははじめとする各種情報の保護・管理を徹底します。

4. 環境への積極的な取り組み

環境保全は全世界の最重要課題の一つであり、企業活動のあらゆる面で環境の健全性に配慮して行動します。

5. 地域・社会との調和

事業活動のグローバル化に対応し、各国・地域の文化や慣習、ステークホルダーの関心に配慮した経営を行い、その経済社会の発展に貢献します。

6. 社会貢献活動

「良き企業市民」として、積極的に社会貢献活動を行います。

7. 人権の尊重

「世界人権宣言」をはじめとする人権に関する国際社会の基本ルールを守り、不当な差別、児童労働、強制労働を排除するなど、常に人権を尊重します。

8. 社員の尊重

社員一人ひとりの多様性、人格、個性を尊重するとともに、安全で働きやすい環境を確保し、明るく風通しの良い職場作りを推進します。

会社概要

商号	リズム翔栄 株式会社 (RHYTHM SHOEI CO., LTD.)	設立	2023年7月27日
所在地	本社工場 〒372-0011 群馬県伊勢崎市三和町2718番地3 TEL:0270-20-1110(代) FAX:0270-20-1155	資本金	100,000,000円
	営業部 〒102-0084 東京都千代田区二番町4番3号 二番町カシュービル9階 TEL:03-3222-7580 FAX:03-3222-7590	従業員	168人(2024年04月01日現在)
役員	代表取締役社長 木村 務 取締役 木幡 勝清 取締役(非常勤) 山崎 勝彦 取締役(非常勤) 北嶋 芳一 取締役(非常勤) 山本 典久 監査役(非常勤) 酒井 清貴 (2024年06月01日現在)	主要株主	リズム株式会社(100%)
		取引金融機関	埼玉りそな銀行さいたま営業部
		主要納入先	アルプスアルパイン株式会社 TOPPAN株式会社 日本精機株式会社 パナソニック(株)オートモーティブ & インダストリアルシステムズ社 三菱電機株式会社 株式会社木曾駒ミクロ Continental Automotive GmbH Harman International Industries, Inc. Marelli Europe S.p.A. OPTO Logic Technology S.A. Robert Bosch GmbH Sharp Electronics Corporation Valeo S.A. VIA optronics GmbH
		事業内容	タッチパネル、車載用各種ミラー及び関連製品の 開発・製造・販売

沿革

1982年 3月	株式会社翔栄を設立
1988年 9月	液晶パネル製造開始
2001年 3月	抵抗膜式ガラス/ガラスタッチパネルの一貫生産による量産ラインを導入
2003年 3月	車載向けタッチパネルの量産出荷開始
2013年 2月	車載向け静電容量式タッチパネル量産出荷開始
2020年 5月	ヘッドアップディスプレイ用コールドミラー量産出荷開始
2023年 7月	リズム株式会社の100%子会社、リズム翔栄株式会社設立
2024年 7月	営業部 オフィス移転



お客様のあらゆるニーズにお応えするために

リズム翔栄 3つのキーワード



Solution

車載用をはじめ、タッチパネルの生産・販売台数の右肩上がりの成長が予測されている中、市場における国際競争は激化しており、他社に先駆けた技術革新が求められています。

当社では、自動車のディスプレイ式マルチファンクションメーター、ヘッドアップディスプレイなど、今後普及が進む先進運転支援システムやコネクテッド機能による高度化する情報の可視化に対応しております。



Quality

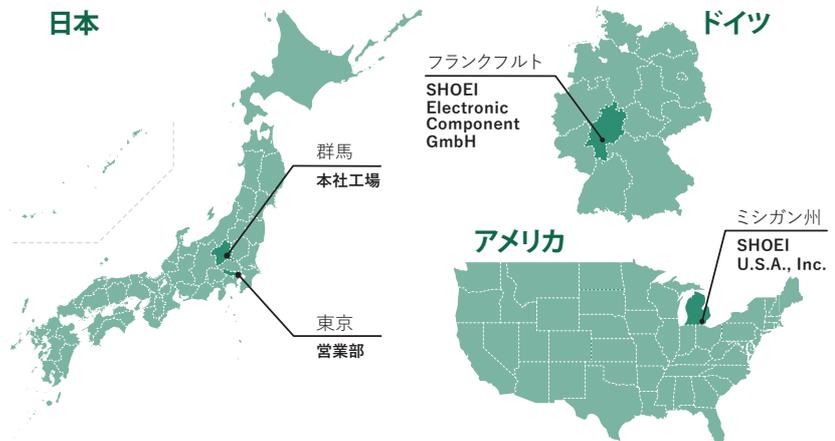
製品の開発、設計、購買、製造、検査、販売において、品質を最優先した製品づくりを行い、メイドインジャパン品質を国内のみならず世界へ発信しています。

また、自動車産業向けの国際規格であるIATF16949の認証を取得し、お客様の要求品質に応える品質マネジメントシステムを確立しています。

Service & Support

お客様からのご要望や先端情報を、営業・開発・製造・管理部門がシームレスに共有することで、スムーズな製品供給を実現します。

また、お客様からの様々なご要望・ご相談に対応できるサポート体制を築いています。



製品一覧

静電容量式タッチパネル



光学フィルム+ガラスセンサー
(一体型タッチパネル)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ



加飾レンズ
(インモールド仕様)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～15インチ



加飾レンズ付
(プラスチックプレート)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ



加飾レンズ付
(加飾カバーガラス仕様)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ

静電容量式タッチパネル



加飾レンズ付
(加飾カバーガラス仕様・産業用途)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ

抵抗膜式タッチパネル



抵抗膜式タッチパネル
(ガラス-ガラス仕様)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ



抵抗膜式タッチパネル
(ガラス-ガラス仕様・産業用途)

【製品仕様】	
保存温度	-40℃～+95℃
動作温度	-40℃～+85℃
湿度(上限)	65℃/95%(結露なきこと)
サイズ	～12インチ

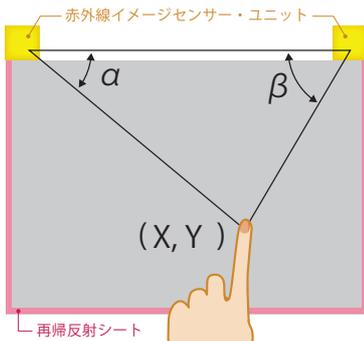
赤外線カメラ方式タッチパネル



赤外線カメラ方式タッチパネル

【動作原理概要】

CMOS イメージセンサーと赤外線発光素子からなる赤外線イメージセンサー・ユニット (以下、ユニット) と、ユニットから発光する赤外線を入射角と同じ方向に反射する特殊シートの特性を利用したタッチパネルです。CMOS イメージセンサーがタッチした指、指示棒などを検出し、三角測量の要領でタッチ位置算出を行う方式です。



ヘッドアップディスプレイ

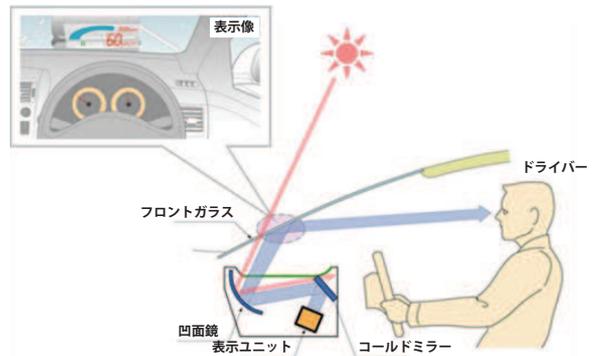


ヘッドアップディスプレイ
(各種ミラー蒸着)コールドミラー

【動作原理概要】

ヘッドアップディスプレイは、フロントガラス等に背景と重ねて運転者向けに走行情報を表示する装置です。

近年、高級車を中心に装着車が増えてきています。



技術開発紹介

自動車のディスプレイ式のマルチファンクションメーター、ヘッドアップディスプレイなど、今後普及が進むADAS機能（先進運転支援システム：Advanced driver-assistance systems）やコネクテッド機能による高度化する情報の可視化に対応。



1 Center Information Display :Seamless design対応:

樹脂成形パネル:

Curved display & 3Dデザイン対応パネル（Multi LCD+ タッチパネルスイッチ）の一体成形を可能にしコックピットスペースを有効に活用するため樹脂成形の設計、生産設備の拡充を進めパネルの生産からタッチパネルの貼付けまで自社にて対応、タッチパネルモジュールでの納入が可能です。

曲面对応タッチパネル:

薄型ガラスセンサー/フィルムセンサー対応

2 ヘッドアップディスプレイ用部品の開発

積層膜（Thin film coating）技術を用いたコールドミラー/各種フィルタの開発

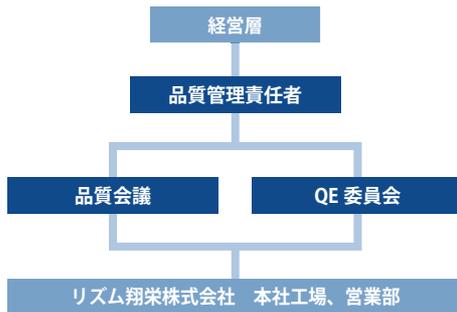
QUALITY MANAGEMENT

CUSTOMER SATISFACTION

STANDARDS

当社の品質マネジメントシステムは、自動車産業の国際規格であるIATF16949を基準に構築しております。自動車に搭載される部品は、高品質が要求されており当社は創業以来、この課題に真正面から取り組んで来ております。当社では、不良を「入れない、作らない、出さない」と言う製造プロセス管理の基本を引き続き実践してまいります。

品質マネジメントシステム体制図



QUALITY POLICY 品質方針

品質を最優先にした製品作りで、お客様に信頼される企業として社会に貢献する

1. 独創的な生産技術力で自動車向け部品メーカーを目指します。
2. 歩留り向上、品質向上でお客様に信頼される製品を作り込みます。
3. 全社員の能力と意識を高め、品質マネジメントシステムの継続的な改善を図ります。

2023年09月01日 制定

環境マネジメント



環境への配慮は、次の世代に対する私たちの大きな責任です。

当社は、国際社会や地域との調和を図りながら、事業を行うことの重要性を認識し、設立当初より全社活動として環境管理活動を推進してきました。2004年にISO14001の認証を取得し、環境管理活動の維持向上に努めています。

生産、調達、販売、財務などの経営のあらゆる場面で環境に配慮する経営を行っており、日常業務において環境・省エネルギーを常に意識して行動しています。

環境基本理念

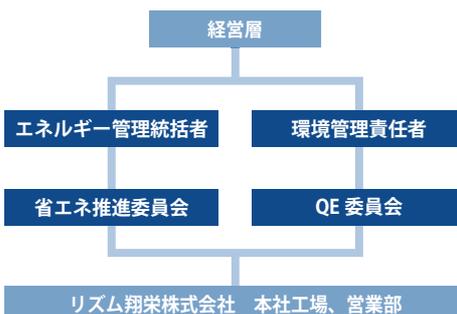
当社は環境の保全が全世界の最重要課題の一つであり、企業経営の基本であることを認識し経営理念の「物づくりを通じ社会へ貢献」に則って企業活動のあらゆる面で環境の健全性に配慮して行動する。

そのために常に次のことを念頭において事業に取り組み、地球環境に融和し、地域住民や全ての利害関係者からの揺らぎない信頼を維持していくことを宣言する。

当社はタッチパネル設計・開発・製造の事業活動における環境影響を評価し、重要な項目に関して技術的、経済的に可能な範囲で環境目的、目標を設定し、見直しを行い環境への負荷を継続的に改善する。

2023年09月01日 制定

環境マネジメントシステム体制図





本社工場

〒372-0011 群馬県伊勢崎市三和町2718番地3
TEL:0270-20-1110(代) FAX:0270-20-1155

営業部

〒102-0084 東京都千代田区二番町4番3号 二番町カシュービル9階
TEL:03-3222-7580 FAX:03-3222-7590